

RXS

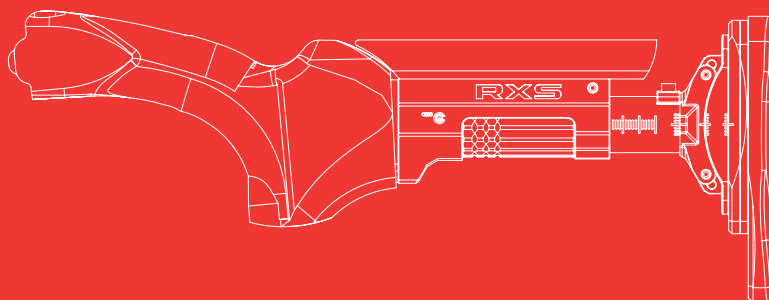


ПРИКЛАД, КОТОРЫЙ СПОСОБЕН

В ТОЧНОСТИ ПОДСТРОИТЬСЯ
ПОД АНАТОМИЮ СТРЕЛКА

CNC  GUNS CUSTOM

8 800 201 48 36
CNCGC.RU



Мы не изготавливаем, не ремонтируем и не вносим изменения в основные части оружия.



Благодарим Вас за покупку нашего приклада. Мы надеемся, что вам понравится выбранный приклад и вы оцените его высокое качество и исключительную ценность.

Приклад от компании TM CNC Guns custom учитывает все анатомические особенности стрелка, такие как рост, ширина плеч, размер ладоней, длина пальцев и т.д.

Мы выпускаем так называемый ортопедический или полностью регулируемый приклад, как для гладкоствольного спортивного и охотничьего оружия, так и для штуцеров, который способен в точности подстроиться под анатомию стрелка. Приклад регулируется по многим параметрам с точностью до десятых долей миллиметра — приклад можно настроить «под себя» буквально за несколько минут.

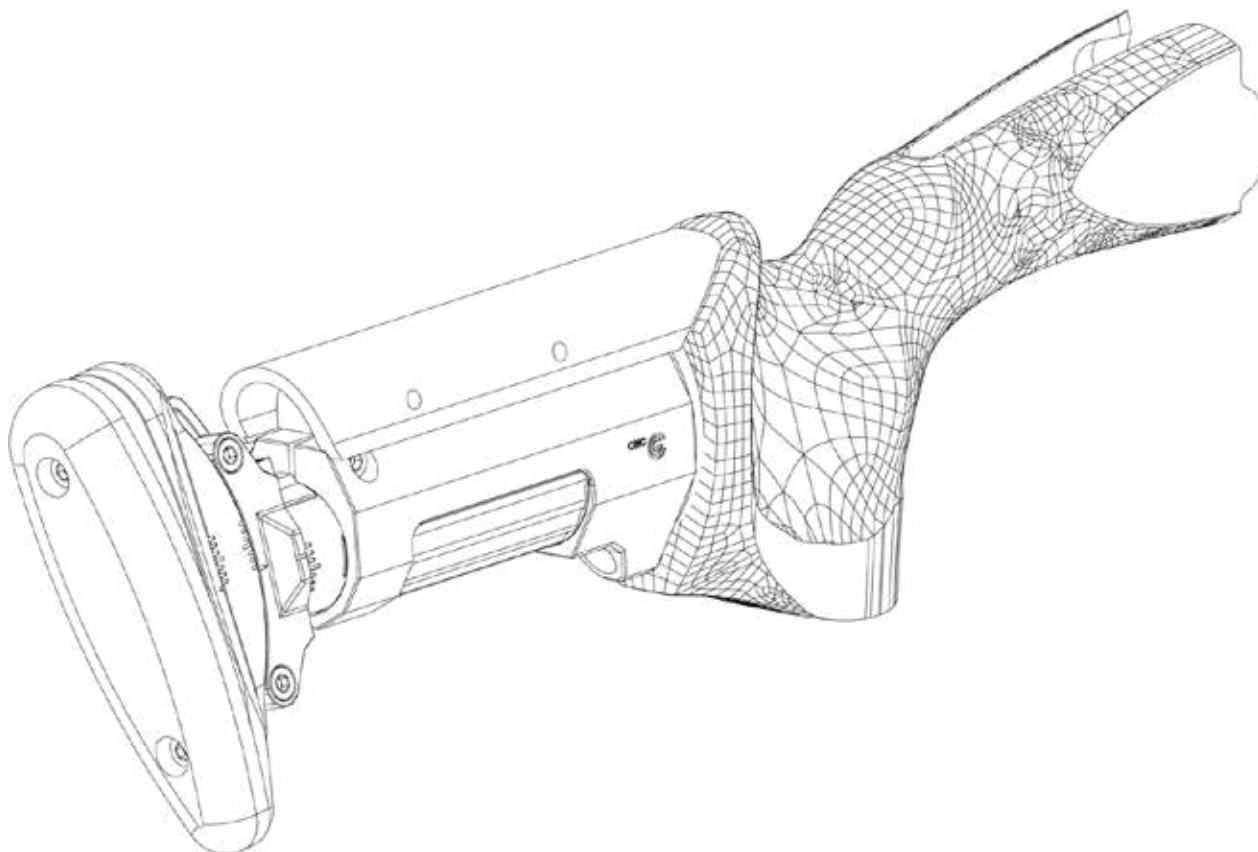


Наши преимущества.

1. Гибкая настройка приклада под каждого стрелка.
2. Простота установки, удобство и надежность в эксплуатации.
3. Возможность устранения задержек при стрельбе и чистки оружия без демонтажа приклада.

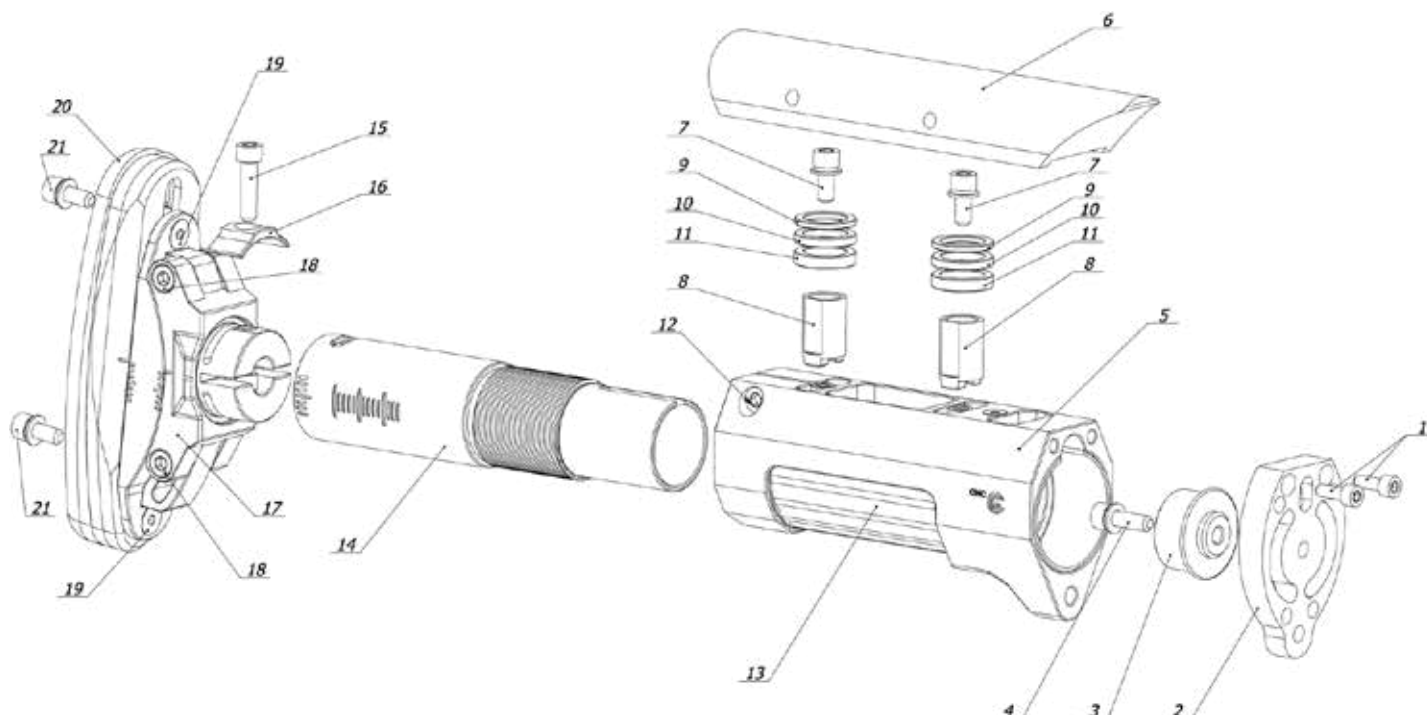
Совместимость:

- Beretta
- Perazzi
- Caesar Guerini
- Kreighoff
- и другие



Состав комплекта:

Рукоятка	<input type="checkbox"/> №1	<input type="checkbox"/> №2	Регулировочные шайбы (2 шт.) (поз.9-11)	<input type="checkbox"/> 1 мм	<input type="checkbox"/> 2 мм
	<input type="checkbox"/> №3			<input type="checkbox"/> 3 мм	<input type="checkbox"/> 4 мм
	<input type="checkbox"/> Правая	<input type="checkbox"/> Левая			
Пластина опорная (поз.2)	<input type="checkbox"/> №1	<input type="checkbox"/> №2	Стойки (2 шт.) (поз.8)	<input type="checkbox"/> 22 мм	<input type="checkbox"/> 27 мм
	<input type="checkbox"/> №3	<input type="checkbox"/> №4		<input type="checkbox"/> 32 мм	
	<input type="checkbox"/> №5				
	<input type="checkbox"/> Правая	<input type="checkbox"/> Левая			
Противовес (поз.3)	_____ гр.	1 шт.	Труба (1 шт.) (поз.14)	<input type="checkbox"/> 145 мм	<input type="checkbox"/> 165 мм
				<input type="checkbox"/> 185 мм	
Щека (поз.6)		1 шт.			





Оружие – сложный механизм. Любые изменения, модификации или неправильная сборка деталей может привести к серьезным нарушениям в функционировании или повреждению оружия или нанести вред стрелку и другим людям. Владелец оружия несет полную ответственность за правильную сборку оружия и его правильное функционирование после любой разборки или замены деталей.



Меры безопасности: Перед тем, как приступить к установке приклада, убедитесь в том, что Ваше оружие РАЗРЯЖЕНО.

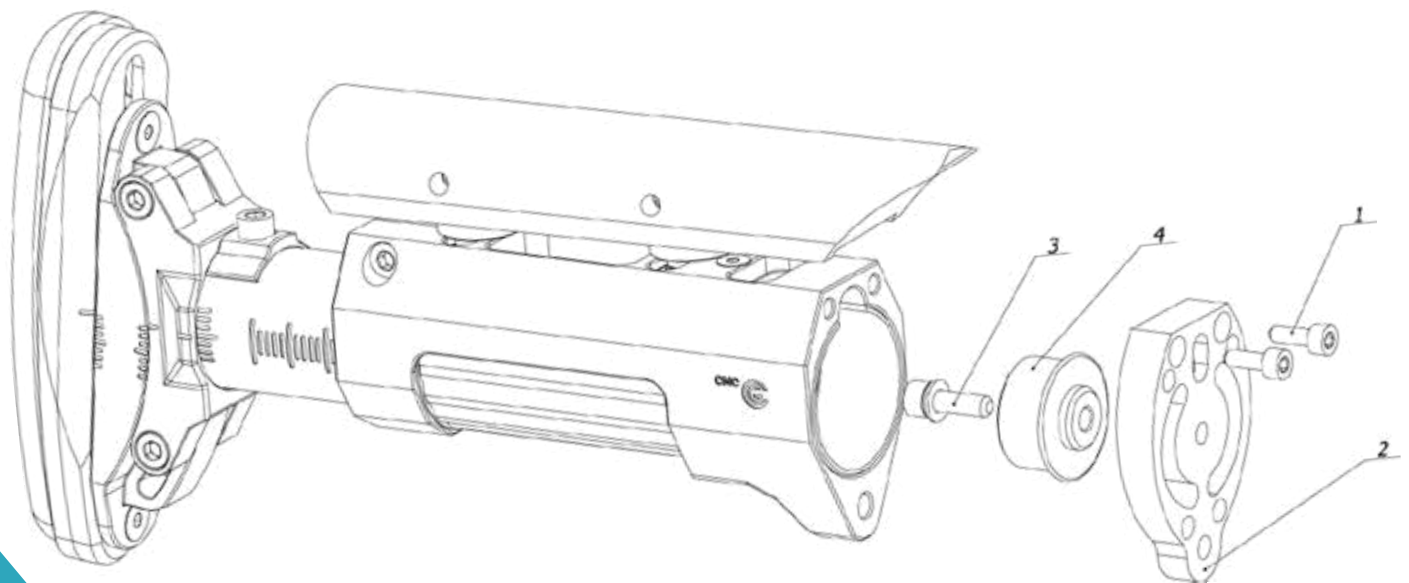


Если Вам непонятна какая-либо информация из настоящей инструкции, или у Вас есть вопросы, обратитесь к квалифицированному оружейному мастеру или непосредственно в ТМ CNC Guns custom.

Инструкция по установке и регулировке приклада

Замена опорной пластины и противовеса

- Шаг 1:** Открутить винты M4x12 (S=3) поз.1
- Шаг 2:** Отсоединить опорную пластину поз.2 в сборе.
- Шаг 3:** Открутить стяжной винт M5x16 (S=4) поз.3.
- Шаг 4:** Снять противовес поз.4.
- Шаг 5:** Подобрать опорную пластину и противовес по весу.
- Шаг 6:** Произвести сборку в обратном порядке.



Точная регулировка гребня приклада

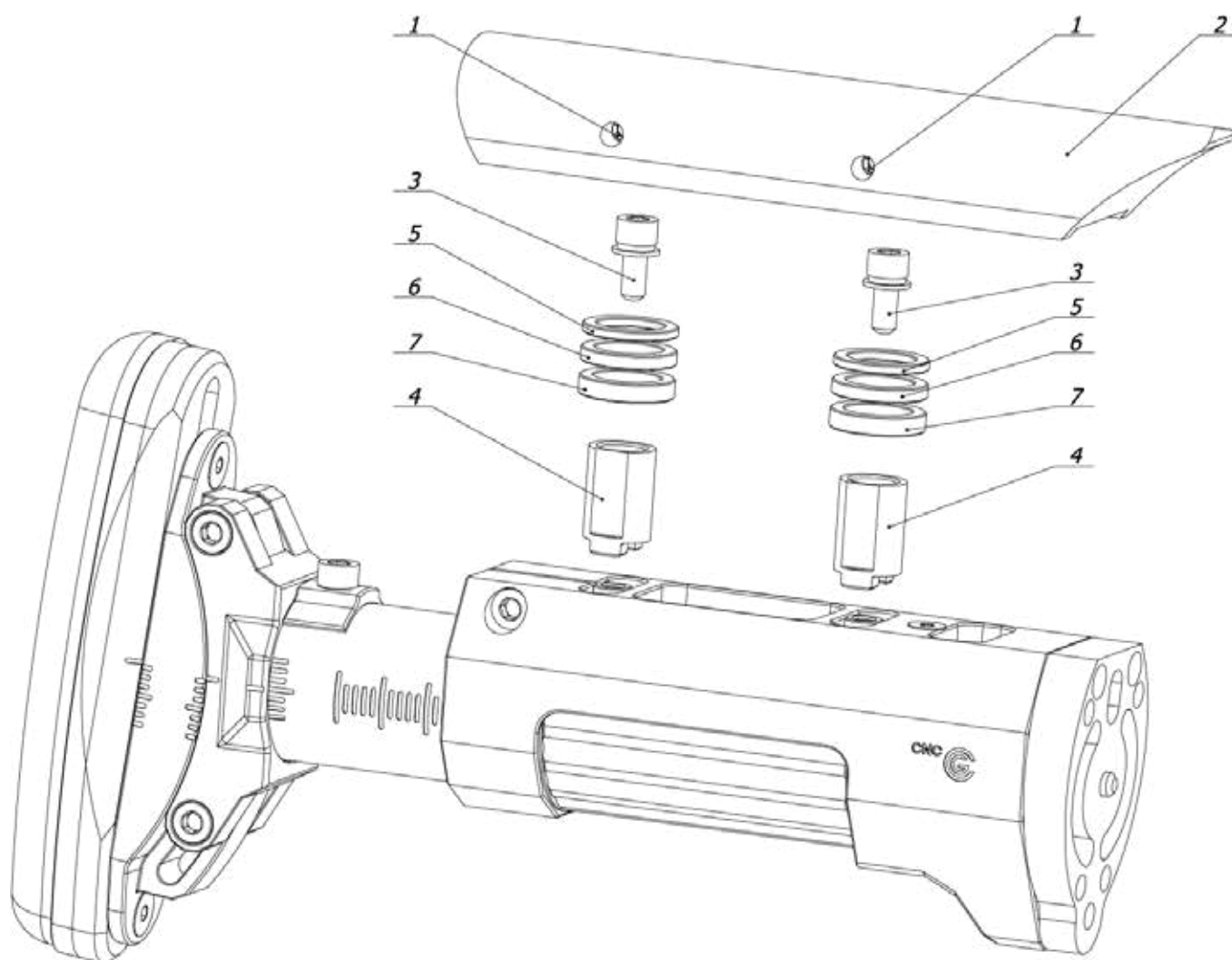
Шаг 1: Ослабить винты М6х6 (S=3) поз.1.

Шаг 2: Отсоединить щеку поз.2 в сборе.

Шаг 3: Ослабить винты М5х12 (S=4) поз.3 из каждой стойки поз.4 и подвинуть каждую на необходимое место, затянуть винты М5х12 (S=4) поз.3.

Шаг 4: При недостаточной высоте стоек поз.4 необходимо заменить на стойки другой высоты (H=22мм, H=27мм, H=32мм).

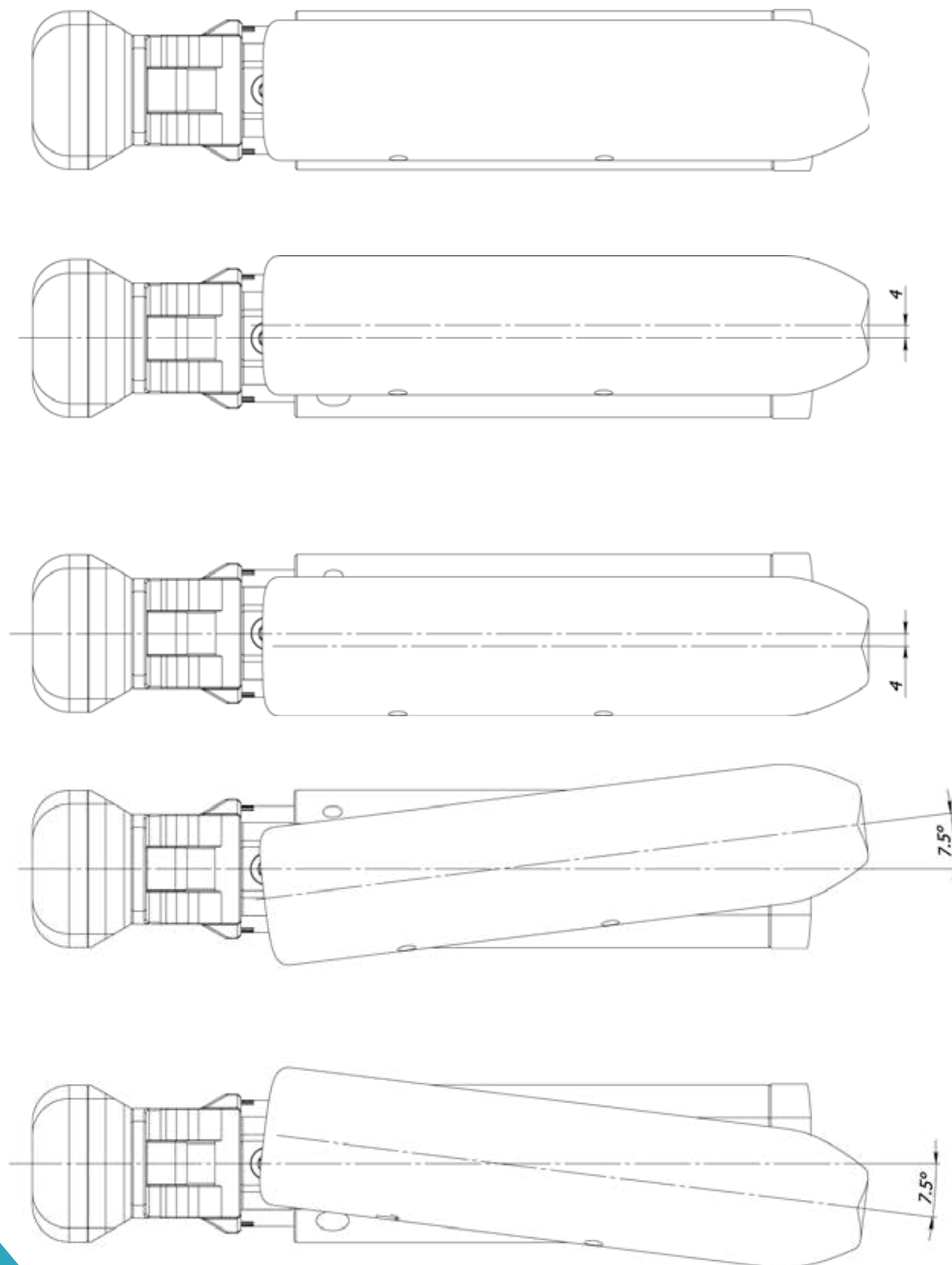
Шаг 5: Выставить щеку на необходимую высоту с помощью регулировочных шайб поз.5-7 (H=1мм, H=2мм, H=3мм, H=4мм). Можно устанавливать на каждую стойку необходимое количество шайб. Зажим обеспечить винтом поз.3.

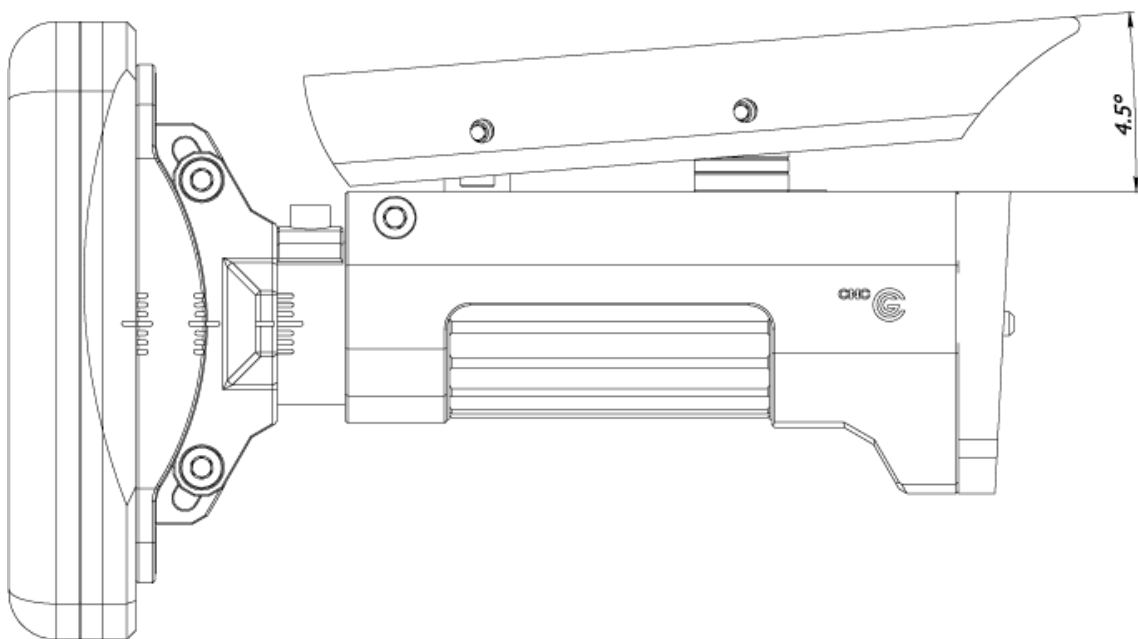
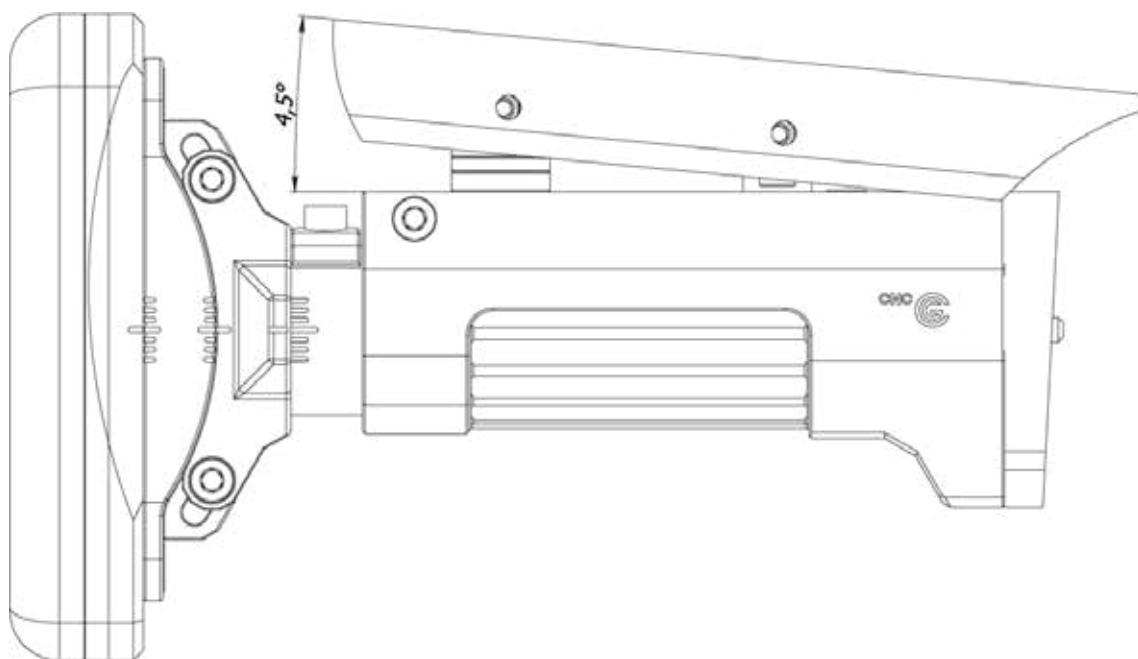


Точная регулировка гребня приклада

Шаг 6: Произвести точную регулировку щеки.

Шаг 7: Произвести сборку в обратном порядке.



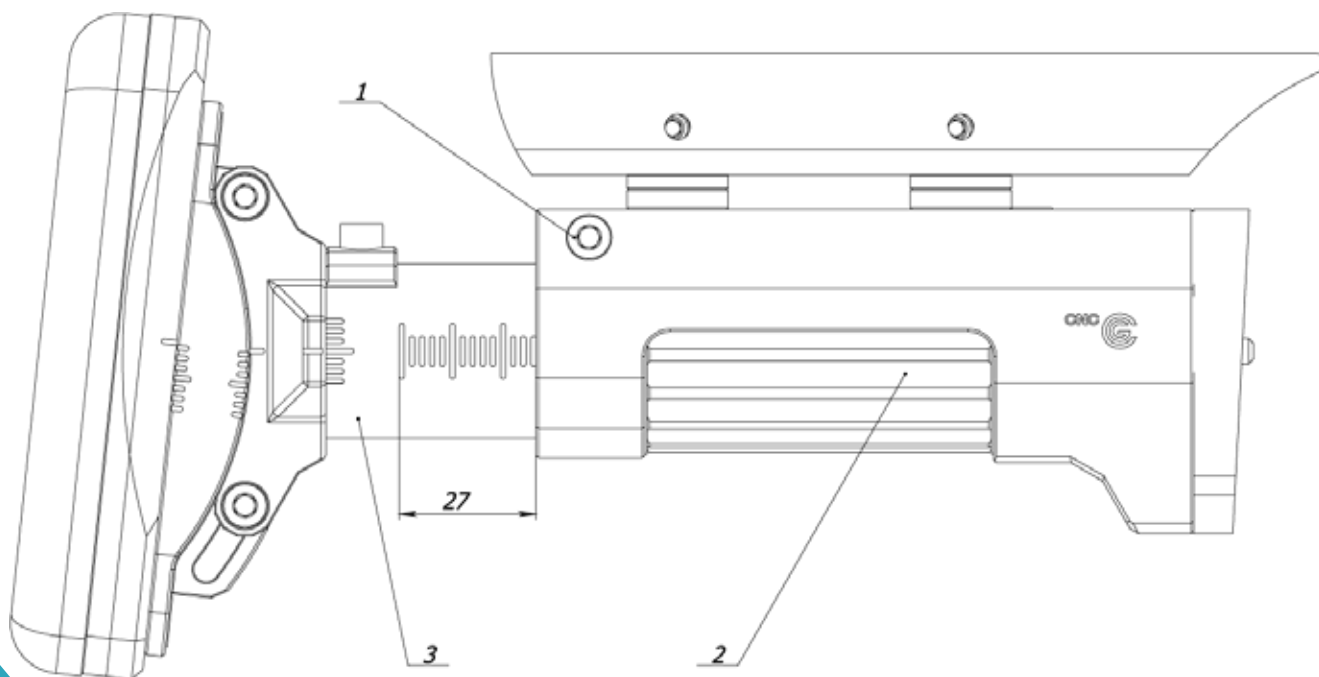
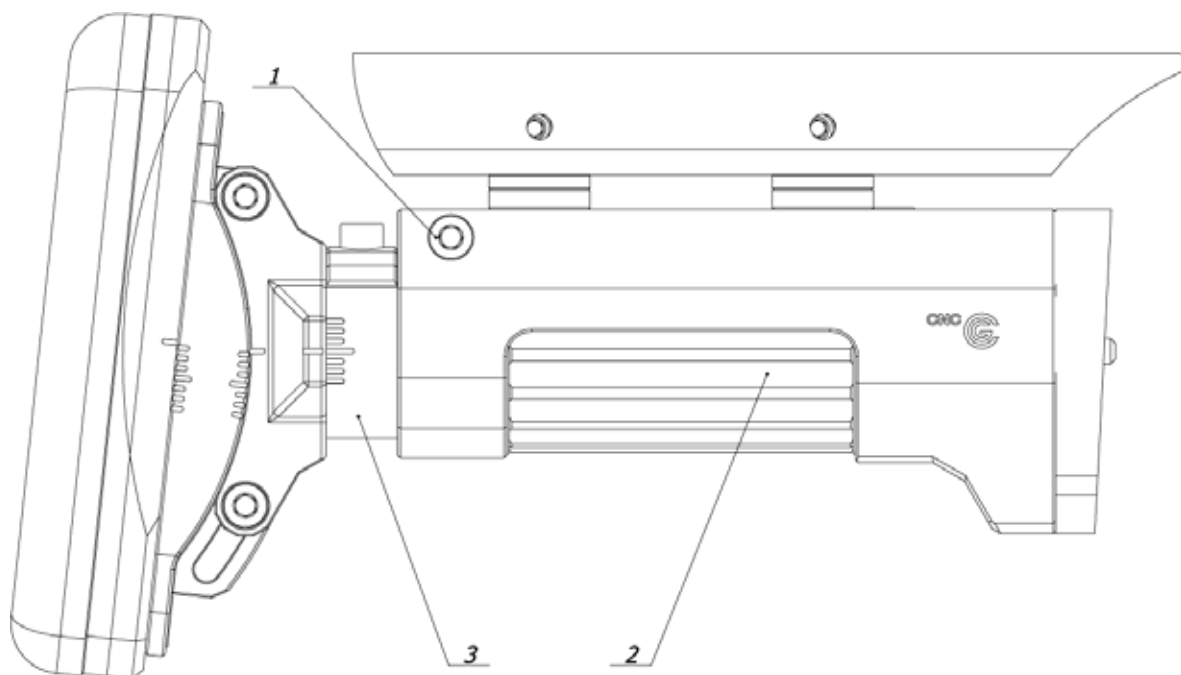


Регулировка длины приклада

Шаг 1: Ослабить винт M5x16 (S=4) поз.1.

Шаг 2: С помощью регулировочной гайки поз.2, регулируем длину вылета трубы поз.3. Диапазон регулировки L=(0-27)мм.

Шаг 3: После регулировки необходимо затянуть винт M5x16 (S=4) поз.1.



Замена трубы приклада

Шаг 1: Выкрутить винт М5х20 (S=4) поз.1.

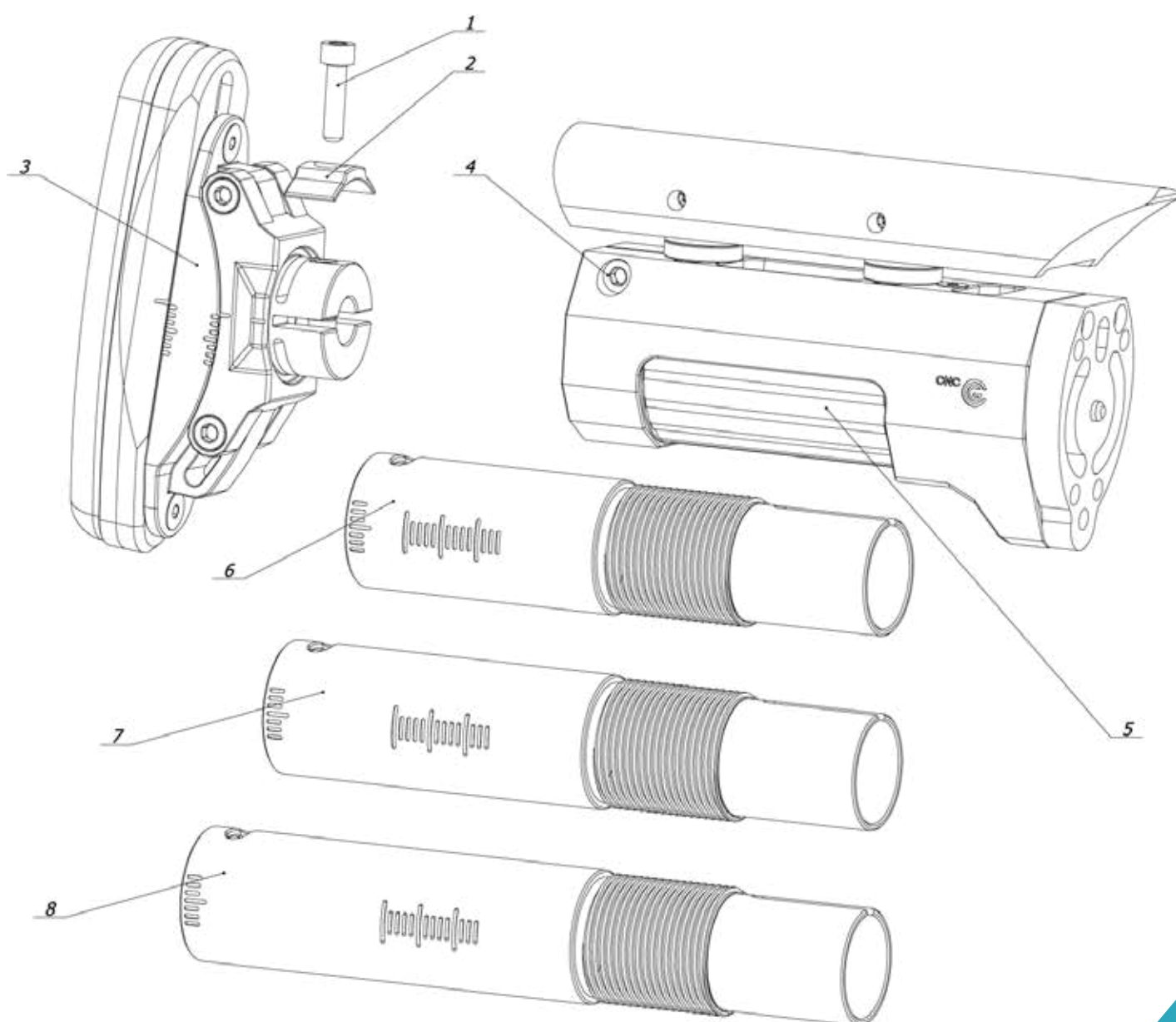
Шаг 2: Снять полукольцо поз.2.

Шаг 3: Отсоединить затыльник поз.3.

Шаг 4: Ослабить винт М5х16 (S=4) поз.4 с помощью регулировочной гайки поз.5 выкрутить трубу поз.6-8.

Шаг 5: Установить необходимую трубу приклада (L=145мм, L=165мм, L=185мм).

Шаг 6: Произвести сборку в обратном порядке.

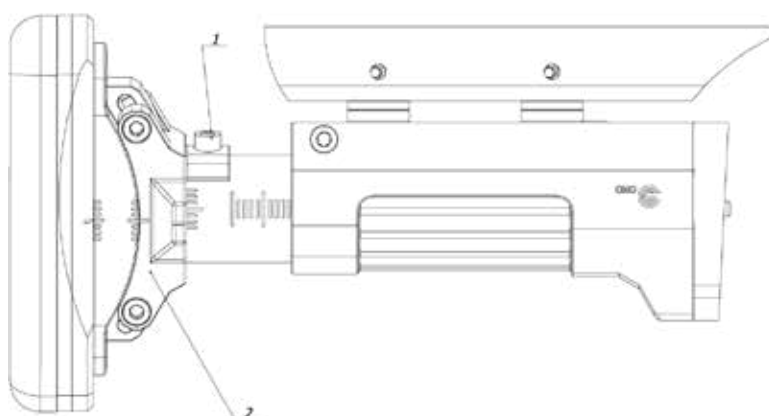
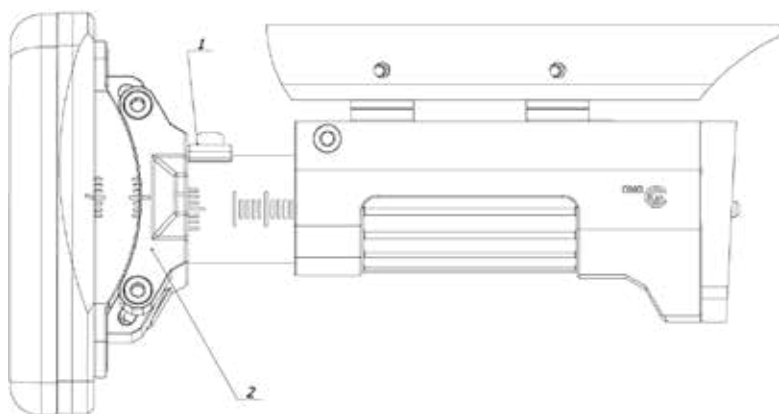
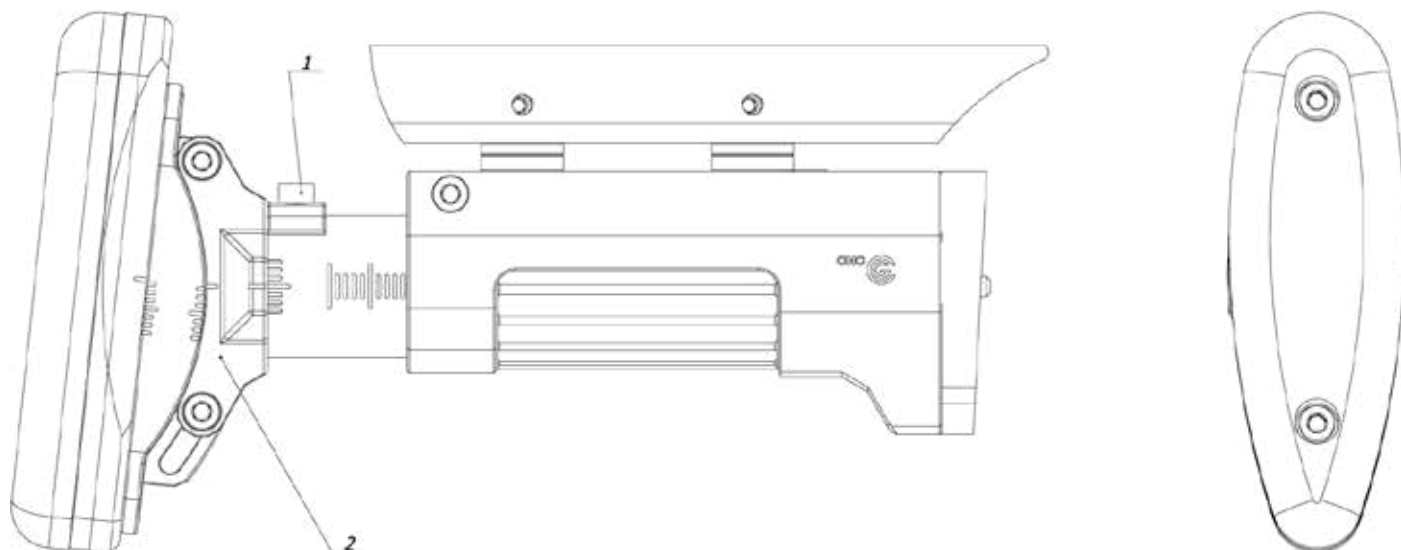


Грубая регулировка отвода пятки и носка приклада

Шаг 1: Ослабить винт М5х20 (S=4) поз.1.

Шаг 2: Отрегулировать угол поворота затыльника $\alpha = \pm 14,5^\circ$.

Шаг 3: После регулировки необходимо затянуть винт М5х20 (S=4) поз.1.

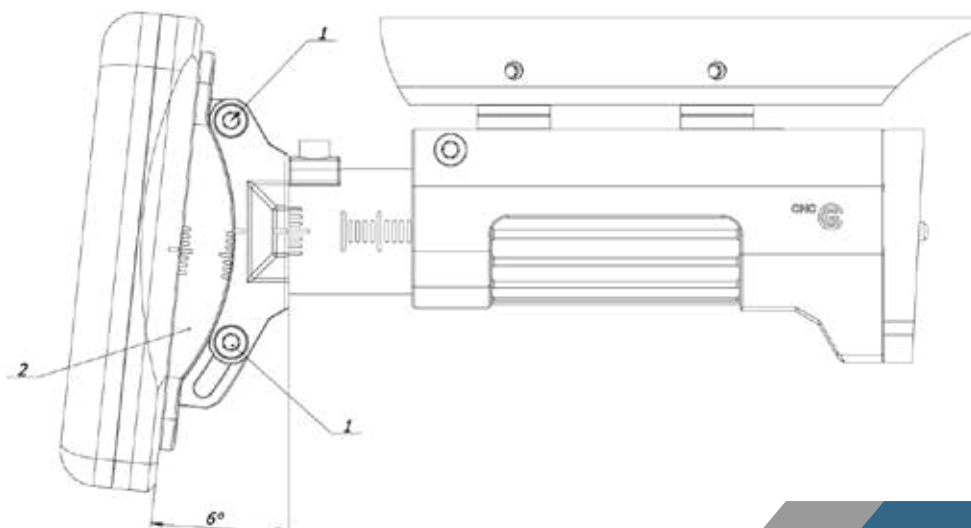
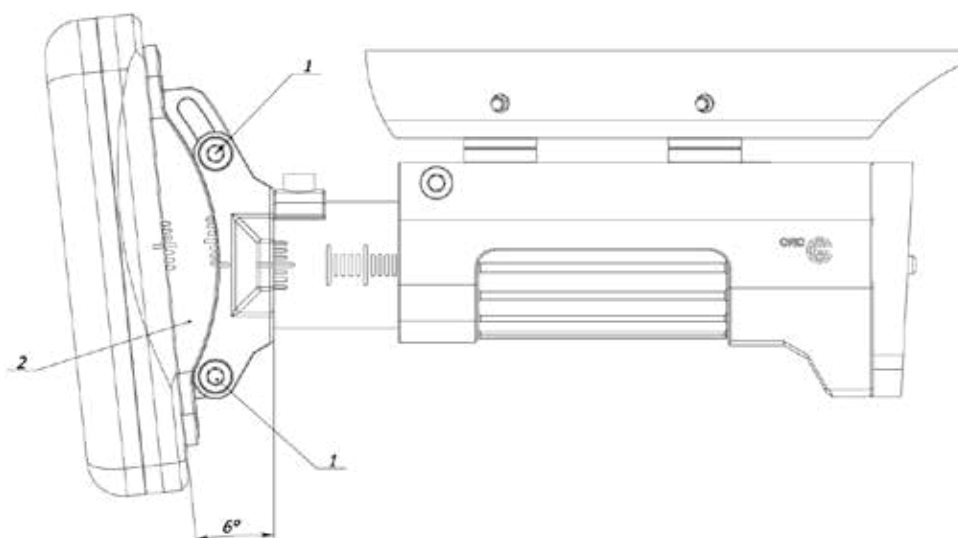
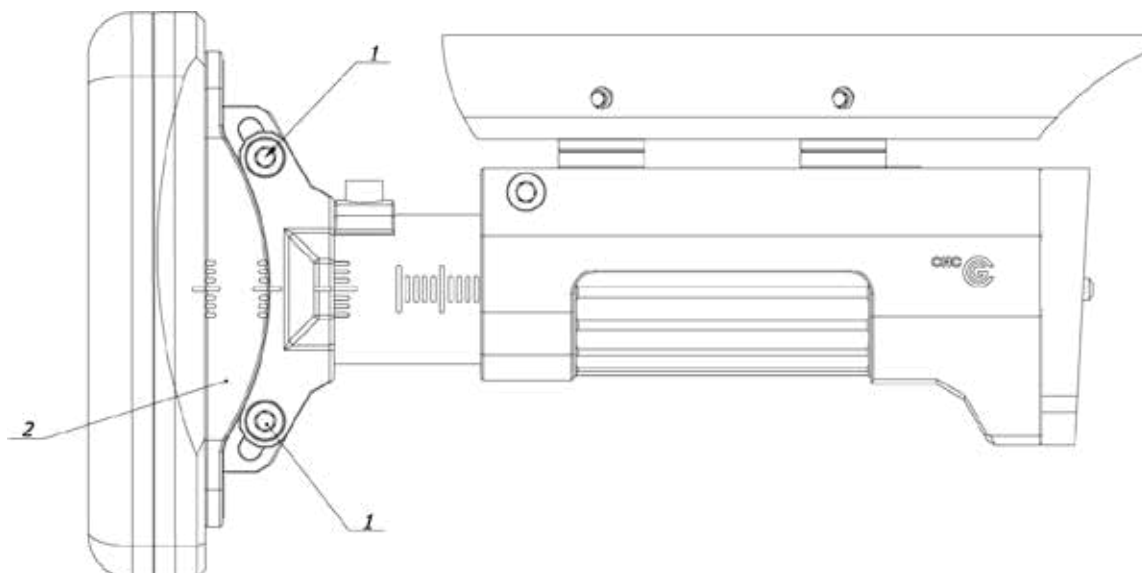


Регулировка питча

Шаг 1: Ослабить винты M5x25 (S=4) поз.1.

Шаг 2: Отрегулировать угол наклона затыльника (ПИТЧ) $\beta = \pm 6^\circ$.

Шаг 3: После регулировки необходимо затянуть винты M5x25 (S=4) поз.1.

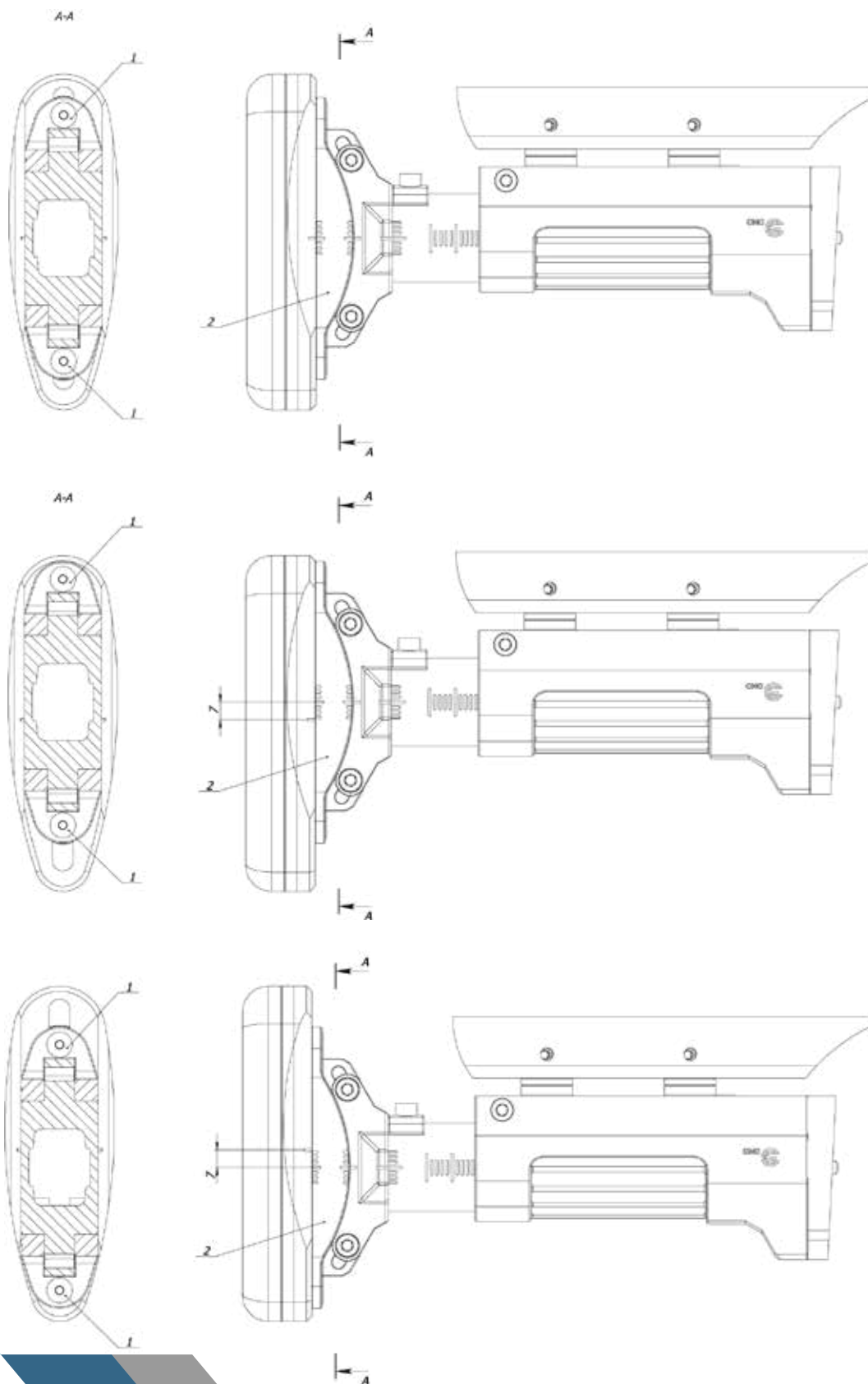


Регулировка высоты затыльника

Шаг 1: Ослабить винты M5x10 (S=3) поз.1.

Шаг 2: Отрегулировать высоту затыльника $L = \pm 7\text{мм}$.

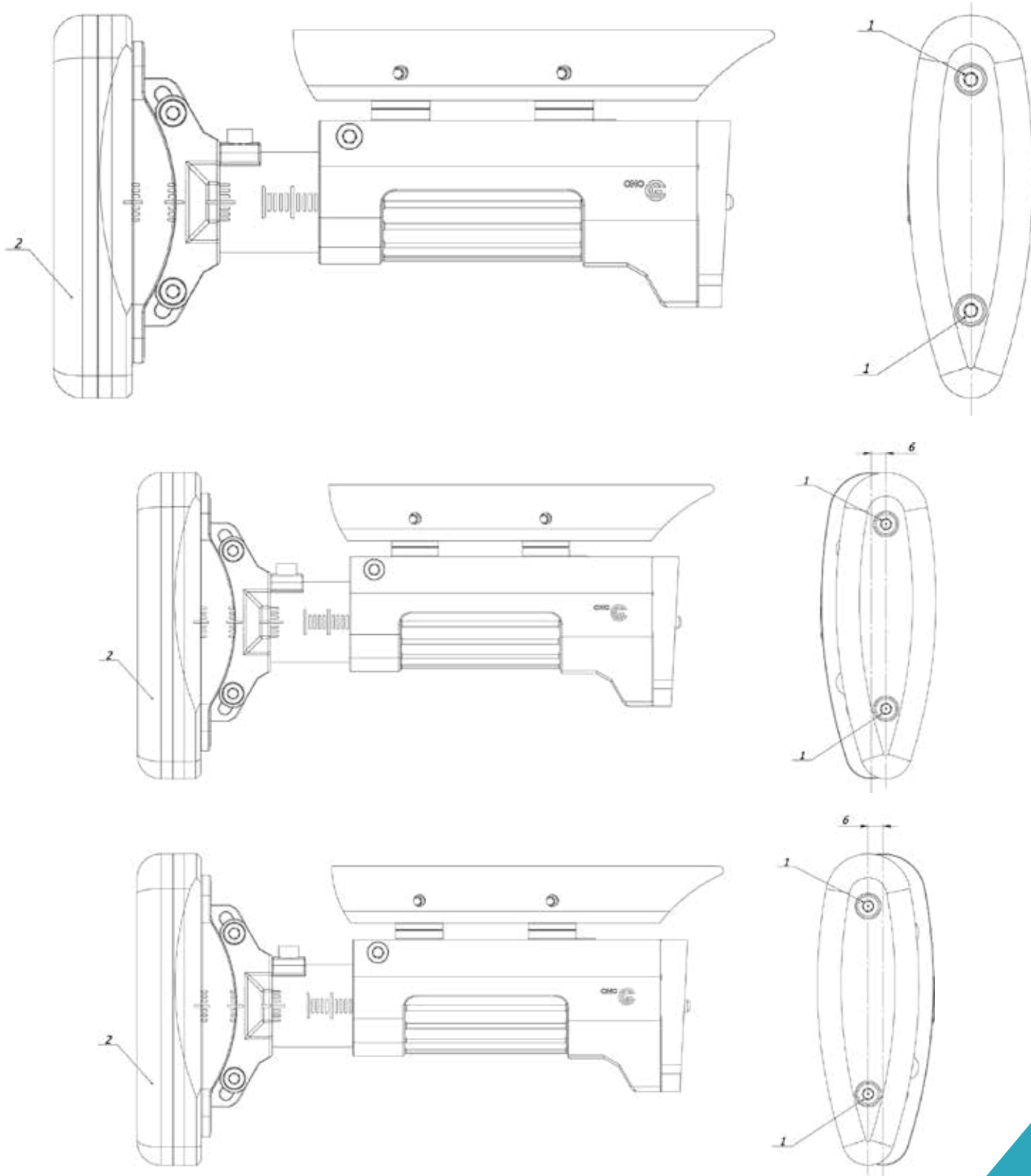
Шаг 3: После регулировки необходимо затянуть винты M5x10 (S=3) поз.1.



Точная регулировка отвода пятки и носка приклада

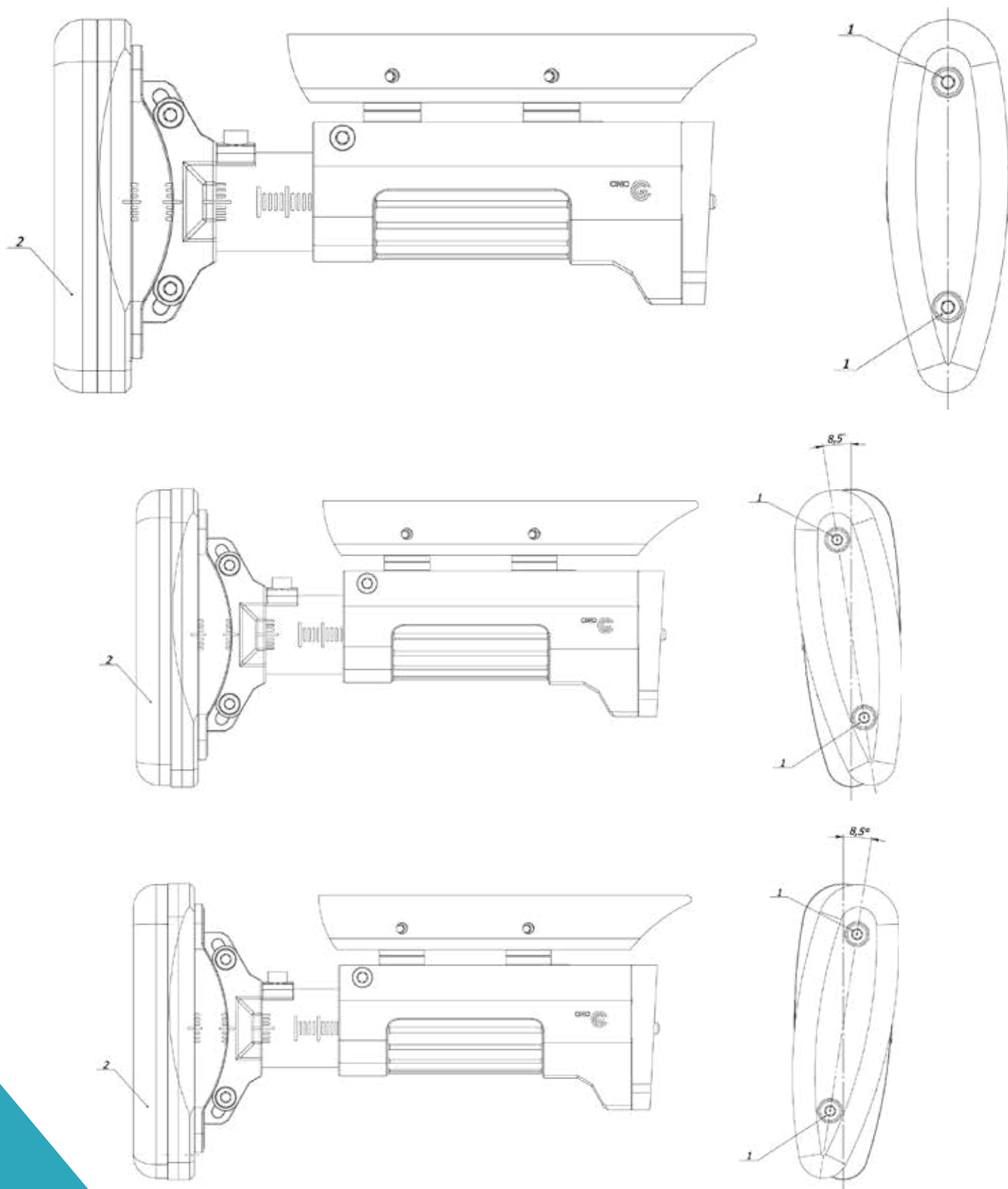
Шаг 1: Ослабить винты M5x12 (S=4) поз.1.

Шаг 2: Отрегулировать смещение затыльника $L = \pm 6$ мм.



Шаг 3: Отрегулировать угол поворота затыльника $\alpha = \pm 8,5^\circ$.

Шаг 4: После регулировки необходимо затянуть винты M5x12 (S=4) поз.1.





143906, Балашиха,
квартал Щитниково, владение 79А

cncgc.ru
info@cncgc.ru
8 800 201-48-36

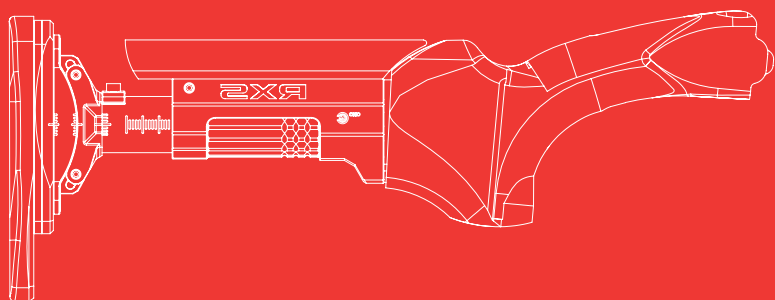
RXS



Посетите наш сайт



© ТМ CNC Guns custom (Свидетельство на товарный знак № 771000),
Москва/Россия. Перепечатка, полная или частичная, допускается только с
письменного разрешения ТМ CNC Guns custom.



CNC  GUNS CUSTOM

8 800 201 48 36
CNCGC.RU