

**Мы не изготавливаем, не ремонтируем и не вносим изменения в основные части оружия.**



Благодарим Вас за покупку нашей продукции. Мы надеемся, что вам понравится выбранный продукт и вы оцените его высокое качество и исключительную ценность.



**Оружие – сложный механизм.** Любые изменения, модификации или неправильная сборка деталей может привести к серьезным нарушениям в функционировании или повреждению оружия или нанести вред стрелку и другим людям. Владелец оружия несёт полную ответственность за правильную сборку оружия и его правильное функционирование после любой разборки или замены деталей.

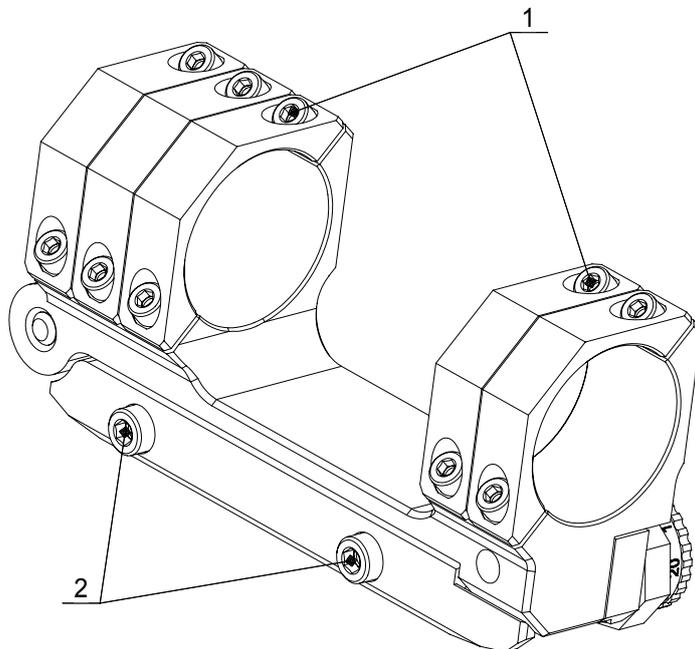


Если Вам непонятна какая-либо информация из настоящей инструкции, или у Вас есть вопросы, обратитесь к квалифицированному оружейному мастеру или непосредственно в ТМ CNC Guns custom.

## Регулировка и рекомендуемые усилия затяжки винтов на кронштейнах для оптики:

**Шаг 1:** Винты колец трубы оптики М4 №1 затянуть усилием 2...2,5 Нм. (0,2...0,25 кгс).

**Шаг 2:** Винты прижимной планки М5 №2 затянуть усилием 3,5...4 Нм. (0,35...0,4 кгс).

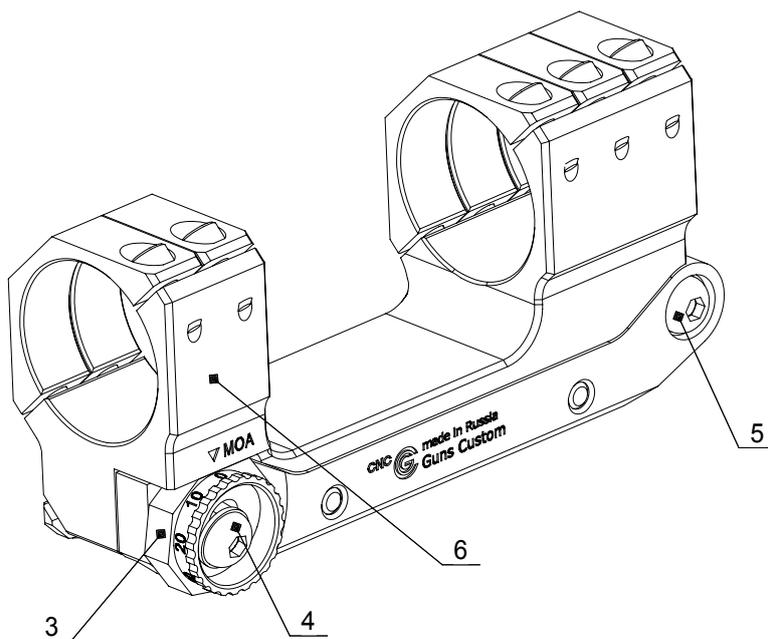


## Регулировка угла оптической оси кронштейна::

**Шаг 1:** Ослабить винты №4 и 5.

**Шаг 2:** Регулятором №3 установить необходимый угол.

**Шаг 3:** Прижимая верхнюю часть кронштейна №6 к регулятору, затянуть винты №4 и 5 усилием 5...6 Нм (0,5...0,6 кгс.).



Посетите наш сайт



143906, Балашиха,  
квартал Щитниково, владение 79А  
cncgc.ru  
info@cncgc.ru  
8 800 201-48-36